



AGENZIA NAZIONALE PER LE NUOVE TECNOLOGIE,
L'ENERGIA E LO SVILUPPO ECONOMICO SOSTENIBILE

Dipartimento sostenibilità dei sistemi produttivi e territoriali
Divisione Tecnologie e processi dei materiali per la sostenibilità

Determinazione n. 38/2020/SSPT-PROMAS

Autorizzazione a contrarre per l'affidamento diretto dell'appalto relativo a "Semilavorati Structural transition Joint", ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera a) del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.

IL RESPONSABILE DELLA DIVISIONE PROMAS

Visti:

- l'art. 37 della legge 23 luglio 2009, n. 99, come novellato dalla legge 28 dicembre 2015, n. 221, che istituisce, sotto la vigilanza del Ministero dello Sviluppo Economico, l'Agenzia nazionale per le nuove tecnologie, l'energia e lo sviluppo economico sostenibile (ENEA);
- il Decreto del Ministro dello Sviluppo Economico di concerto con il Ministro dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del Mare del 23 marzo 2016, con il quale è stato nominato il Consiglio di Amministrazione dell'Agenzia ENEA composto dal prof. Federico Testa, in qualità di Presidente, dal sig. Mauro Libè e dal prof. Alessandro Lanza, in qualità di Consiglieri;
- il Decreto Legislativo 25 novembre 2016, n. 218 concernente la "Semplificazione delle attività degli enti pubblici di ricerca ai sensi dell'articolo 13 della legge 7 agosto 2015, n. 124";
- lo Statuto dell'ENEA approvato con Delibera n. 5/2017/CA e successive modifiche intervenute con Delibera n.30/2019/CA, pubblicato sui siti istituzionali del Ministero dello sviluppo economico e dell'Agenzia;
- il vigente sistema di deleghe di spesa di cui alla circolare n° 3/AMC del 6/10/2015;

Premesso che l'ENEA è un Ente di diritto pubblico finalizzato alla ricerca e all'innovazione tecnologica, nonché alla prestazione di servizi avanzati alle imprese, alla pubblica amministrazione e ai cittadini nei settori dell'energia, dell'ambiente e dello sviluppo economico sostenibile;

Considerato che:

- *Nell'ambito del progetto THALASSA è previsto lo sviluppo di giunzione bimetalliche acciaio alluminio mediante tecnologie di saldatura laser e materiali atti alla transizione dall'acciaio alle leghe di alluminio serio 6xxx e/o 5xxx con la formazione di intermetallici controllata.*
- *Una delle tecniche elettive e che realizza il benchmarking di questo tipo di giunzione è l'impiego di Structural Transition Joint (STJ) realizzati per esplosione che permettono di realizzare una giunzione meccanica a stato solido ricucendo la formazione di intermetallici fragili.*
- *Da una ricerca di letteratura e di mercato sono stati individuati 2 materiali, Il TRICLAD e il TRIPLATE (quest'ultimo realizzato sotto vuoto). Al fine di realizzare la giunzione mediante saldatura laser i materiali Base venduti sotto forma di Barre rettangolari con minimo quantitativo di 3,8 metri. È Stata individuata per le esigenze del progetto la barra standard di larghezza 16 mm e spessore 28 mm.*
- *Al fine dell'esecuzione in single pass delle saldature laser da entrambi i lati è necessario lavorare almeno parte del materiale secondo la specifica tecnica. La T.E.E.S. srl, Technology Equipment & Engineering Solution possiede una lunga esperienza nel campo delle lavorazioni meccaniche di componenti in lega metallica, in particolare di titanio, e per applicazioni sia in campo energetico che*

Divisione Tecnologie e processi dei
materiali per la sostenibilità
SSPT-PROMAS

Centro Ricerche Casaccia
Via Anguillarese 301
00123 Santa Maria di Galeria (Roma)

Tel. +39-06-30486754
Fax +39-06-30483989
dariodellasala@enea.it

aerospaziale;

- Il prezzo è congruo ed allineato con i prezzi di mercato (vedi relazione tecnica);

Vista la relazione da parte del Responsabile di Struttura nella quale si propone di nominare l'Ing. Daniele Mirabile Gattia quale Responsabile Unico di Procedimento, in possesso dei requisiti di cui all'art. 31 del D.Lgs 50/2016 e s.m.i. e di procedere all'affidamento diretto ai sensi dell'art. 36 comma 2 *lettera a)* del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.

Preso atto che per i servizi/forniture/lavori in oggetto non è attiva alcuna Convenzione CONSIP;

Considerato che premesse ed allegati fanno parte integrante della presente Determina

DETERMINA

- di autorizzare l'espletamento di una procedura di affidamento diretto, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera a) del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i.;
- l'affidamento dell'appalto per affidamento diretto per lavorazioni meccaniche su cilindri e piastre in lega metallica all'impresa T.E.E.S. srl, Technology Equipment & Engineering Solution Via della Riserva del Bamboccio, 94, 00166 - Castel di Guido – Roma, CF/IVA 14800841000;
- l'emissione del relativo ordine per un importo massimo di € 2040,00 oltre l'IVA;
- di nominare quale Responsabile Unico del Procedimento l'Ing. Daniele Mirabile Gattia, ai sensi dell'art. 31 del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i..

La spesa totale di € 2488,80 (IVA compresa) troverà copertura, nell'ambito degli stanziamenti della commessa MOHR:

sulla v.p.c. U.1.03.02.99.999.02. Lavorazioni meccaniche 1000/00 + iva (1220/00€)

sulla v.p.c. U.1.03.01.02.007.01 Acquisto Materiali Tecnico-Specialistici 1040/00 + IVA (1268,80€)

Roma,